


OHORI GRINDING COMPANY

 大堀研磨工業所

有限会社 大堀研磨工業所

本社・工場 〒504-0842
岐阜県各務原市蘇原寺島町1-9
TEL. 058-389-1811 FAX. 058-389-1812
MAIL. ohorikenma@sky.plala.or.jp

第二工場 〒504-0842
岐阜県各務原市蘇原寺島町1-1-1

代表取締役社長／大堀憲
創業／昭和43年8月1日
設立／昭和56年4月1日
事業内容／各種精密機械部品研削加工
資本金／800万円
取引銀行／十六銀行蘇原支店、大垣共立銀行蘇原支店、岐阜信用金庫蘇原支店



この製品は、適切に管理されたFSC®認証林、再生資源およびその他の管理された供給源からの原材料で作られています。

次世代のものづくりに貢献する

職人技術 × 充実設備 の

超高精度研削

半世紀以上、研磨・研削一筋で技を磨き続けてきた大堀研磨。

CNC以上の精度を誇る確かな腕を持つ職人と、

幅広い加工の要望に応える60台以上の充実した研削設備。

あらゆる材質・サイズの研削のニーズに応え、

工作機械やF1などの自動車部品から、次世代産業の航空宇宙、医療分野まで

幅広い領域で未来のものづくりに貢献します。

難削材

航空宇宙素材に活用されるチタンやインコネル、ステンレスなど、加工に技術を要する素材の研削が可能。実績がない新たな素材の加工にも挑戦しています。

超高精度

大堀研磨の仕事の多くは、厳しい精度が要求される加工。職人による最終の仕上げや、測定機を使った客観的なデータに基づく品質管理で、測定誤差を最小限に抑えます。

小ロット

汎用機を主とした研削を行い、部品1個~といった小ロットの発注にも対応。試作品等の製作依頼にも応えます。100個以上のロットは相談に応じて計画的に分納します。

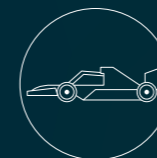
研削 コンサルティング

研削のプロとして培った経験を活かし、研削のあらゆる課題を解決。材料の選定から研削加工の限界値、幾何公差の決定基準など、加工依頼に必要な製造条件を提案します。

取引業界



工作機械



F1レース車両部品
及び自動車部品試作



医療関連



航空宇宙

認証

- ・ISO9001 / 2000年3月取得
- ・JISQ9100 / 2010年10月取得
- ・KQMS7200 / 2012年取得
- ・医療機器製造業登録 / 2012年1月登録
- ・SBT認証 / 2023年5月取得



1/100mm以下をコントロールする、 職人の研削技術

大堀研磨の要となる、6つの研削加工。その技術を支えるのは、約40人の研削職人です。CNCによる研削の自動化が進む現在でも、大堀研磨の職人は主として汎用機を操り、自らの手で研削を行います。なぜなら大堀研磨が“職人の感覚の世界”と位置づける1/100mm以下のコントロールは、CNCによるNCプログラムでも加工が困難であり、熟練の職人による繊細な操作によってこそ、研削が可能となるのです。そんな高度な研削技術で、あらゆる分野において、製品の超精密化や軽量化、ダウンサイジングなどに貢献します。



1 | 外径研削

細物や長物、難削材といった
技術を要する加工も高精度で対応

大堀研磨が得意とする、円筒形部品の外径研削。たわみが出やすく、繊細な調整が必要な細物や長物の研削実績も豊富です。振れ止めや、歪み取り、センター穴研削盤を活用し、最大φ600×2500mm*まで対応。真円度、同心度、円筒度の精度要求が0.001mm～0.010mmの製品も多数手がけています。アルミ、SUS、チタンといった難削材の研削も可能です。

*研削が可能な長さの詳細については、一度ご相談ください。



2 | 内径研削

最小1mm～の小径の研削も可能
外径との同芯真円度は0.002mm以下

外径研削と同様に、大堀研磨が強みとしている内径研削は、最小1mm～の小径の研削が可能です。汎用機での加工が主となるため、多品種・小ロットの製品にも対応できます。振れ止めを使った内径研削を得意とし、外径との同芯真円度は0.002mm以下と超高精度。難削材の研削や、最大1500mmの長さまで対応可能です。

*研削が可能な長さの詳細については、一度ご相談ください。



3 | テーパー研削

他社では難しい研削も多数受注
テーパーの当りは90%以上を誇る

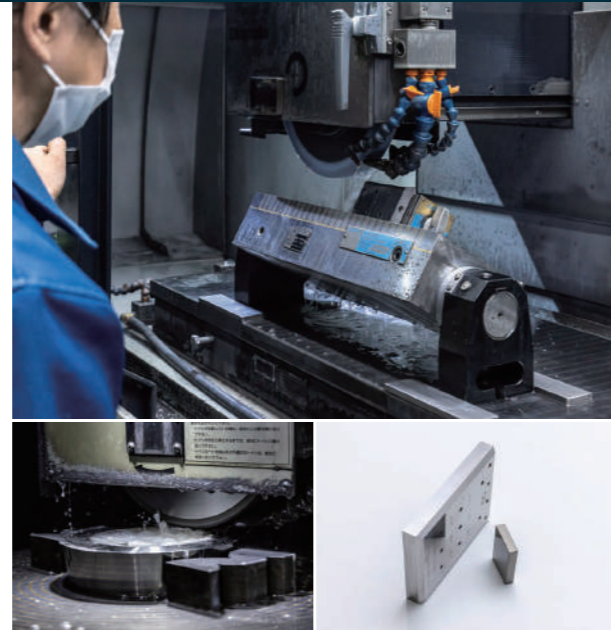
大堀研磨への依頼が最も多く、他社では対応できない加工にも応じているテーパー研削。幅広くテーパー模範のマスターを取り揃えていることに加え、熟練の職人が培ってきた技術力により、CNCの研削よりも高い精度を実現しています。はめ合わせによるテーパーの当りは90%以上です。要望によりお客様の指定方法での当りの確認も可能で、相手部品に対するはめ合わせ加工にも応じています。



4 | 平面研削

豊富な平面研削盤など充実の設備で
多様な素材に幅広い研削を行う

あらゆる製品に用いられる平面研削。大きな面も効率的に加工できるロータリー研削盤を含め、10台以上の平面研削盤を揃えています。鏡面加工、角度加工、溝加工などに必要となる砥石、治工具も保有しているため、多種多様な研削の要望に応えられます。研削実績は、焼入れ鋼から焼結材、ステンレス(SUS)、アルミニウムなどの非磁性金属まで幅広く、難削材の研削にも対応します。

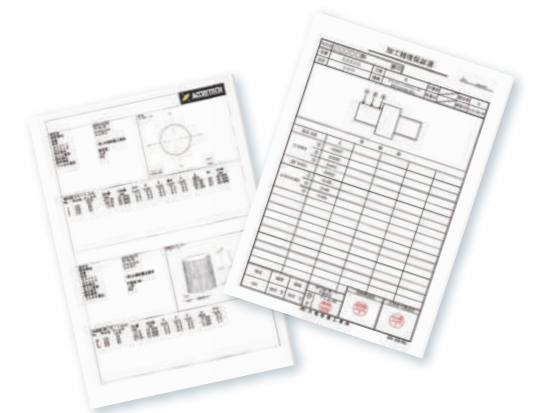


追加オプション

検査・測定システム

お客様の要望に合わせて精細なデータシートを提供
国内外のメーカーから高い信頼を得ています

航空宇宙やF1レース関連部品、医療部品など、精度の高さが求められる研削を多く担う大堀研磨では、高い研削技術を裏付けるための、最新の検査設備を完備。安定した検査が行えるよう、工場内には恒温検査室や、最大600×600×900mmの三次元測定機、直径600mm×長さ900mmまで測定できる特注の真円度測定機も備え、ご要望に応じて測定データを納品しています。検査は実績豊富な専門の検査員が担当。マニュアル管理やトレーサビリティなど、品質保証に対する社員の意識付けも徹底しています。



高精度測定機による精度保証体制として
測定データを添付して納品いたします



5 | プロファイル研削

CNCと職人技術の融合で
人だけでは不可能な領域の研削が可能

和井田製作所製の最新のプロファイルとプロッターを保有。外径研削や平面研削は投影機を活用し、人間だけでは不可能な領域まで、職人の巧みな操作とプロファイルによって研削を実現。つなぎや溝の中のR部、球面の研削にも応じ、溝幅は0.2mm～加工できます。あらゆる研削のニーズに部品1個～対応し、図面がない場合も見本の測定から形状を把握して研削することも可能です。



6 | 治具研削

ピッチ精度を出しながら1μ単位で研削
職人の創意工夫で多様な形状に対応

治具研削盤を4台保有し、湿式・乾式いずれの研削にも対応。楕円やキー溝といった複雑な研削にも応じます。精度要求が高い案件には、平面研削で平面度や直角度を出した上で加工。同一基準に穴がない場合は、平面研削や外形研削、内径研削で基準面を作りピッチ精度を確保します。外径と内径を0.001mm単位で偏心させたプッシュの製作も可能で、ノック穴のずれの補正にも応じます。



ものづくりの技術で野菜づくりに挑戦中!

ひこうきやさい

航空機部品をはじめとした高度な技術のノウハウを活かして作る「ひこうきやさい」。温度や湿度、光量が保たれたクリーンルームで、無農薬で安全な野菜やエディブルフラワー、発芽にんにくを水耕栽培しています。1年中新鮮で日持ちがする野菜を提供し、ミシュラン掲載のレストランや、ホテルなどでも高い評価を得ています。栽培を主に担当するのは、長年工場に活躍し、引退した職人たち。工場の現場で培ってきた知見を野菜づくりに活かしています。



大堀研磨の技術力を
活かして栽培する
安心・安全な野菜たち



エディブルフラワー ロケット発芽にんにく ベビーリーフ マイクロリーフ

詳しくはこちら



[Instagram]

設備一覧

加工設備	型式	メーカー	台数	仕様・特徴
汎用円筒研削盤	GP55×215	オークマ	1台	φ550×2000
	GP33	オークマ	1台	φ300×1000
	GU40×165	オークマ	2台	φ400×1650
	GU40×135	オークマ	1台	φ400×1350
	GOP32×150	豊田工機 (JTECT)	2台	φ300×1500
	GOP32×100	豊田工機 (JTECT)	3台	φ300×1000
	GOP32×50	豊田工機 (JTECT)	4台	φ300×500
	GS15×100	豊田工機 (JTECT)	1台	φ300×1000
	CNC円筒研削盤	GE6P-250	豊田工機 (JTECT)	1台
GE4Pi-100pro		豊田工機 (JTECT)	1台	φ300×1000
汎用内径研削盤	T-1253	トーヨーエイトック	3台	φ430×1000
	T-1254	トーヨーエイトック	3台	φ430×1000
	T-1334	トーヨーエイトック	1台	φ560×650
	GIS200SH	科学計器研究所	1台	φ200×200
	GIS200SHL	科学計器研究所	3台	φ200×800
	YIG15SAS	山田工機	1台	φ150×200
	YIG20MF	山田工機	4台	φ200×200
CNC縦型研削盤	VM-55	太陽工機	1台	φ550×270
	VM-85	太陽工機	1台	φ850×600
複合円筒研削盤	S30-1	スチューダー	1台	φ300×650
汎用平面研削盤	GHL-B409	日立精工	1台	X400×Y900×Z260
	GHL-B409N	日立精工	3台	X400×Y600×Z260
	GHL-B516	日立精工	1台	X500×Y1600×Z350
	GHL-B616P	日立精工	1台	X600×Y1600×Z425
	GHL-B620	日立精工	1台	X600×Y2000×Z400
	SGC-94 E2	ナガセインテグレックス	1台	X400×Y900×Z250
CNC平面研削盤	PSG104CA1	岡本工作機械	1台	X400×Y1016×Z525
CNCロータリー研削盤	PSG6DXNC	岡本工作機械	1台	φ600×250
ジグ研削盤	JG-35CNC	和井田製作所	2台	X300×Y500×Z90
	UJG-35	和井田製作所	2台	X300×Y500×Z110
プロフィール研削盤	PGX-2500N	和井田製作所	2台	φ200×200,Z100×X200
	SPG-R	和井田製作所	1台	φ200×200,Z100×X200
	SPG-WiL	和井田製作所	1台	φ260×380,Z150×X200
マシニングセンタ	S500X1	brother	2台	X500×Y400×Z300
センタ穴研削盤	GC12-130	豊田工機 (JTECT)	1台	φ280×1300
	—	シャイニングアイ	1台	φ30×140
卓上ボール盤	—	吉良産業	1台	
歪み取り矯正機	—	池山製作所	1台	
汎用旋盤	LR-50A	ワシノ機械	1台	

測定設備	型式	メーカー	台数	仕様・特徴
表面粗さ測定機	SE-2300	小坂研究所	1台	
デジタルハイトゲージ	V302+	TRIMOS	1台	Z0 ~ 300
	V602+	TRIMOS	2台	Z0 ~ 600
	TVA-600	TRIMOS	3台	Z0 ~ 600
	V9	TRIMOS	1台	Z0 ~ 710
	QMH-350B	ミットヨ	1台	Z0 ~ 350
3次元測定機	SVA-fusion	東京精密	1台	X600×Y600×Z900
真円度測定機	RONDCOM 65A	東京精密	1台	φ600×900
表面粗さ・輪郭形状測定機	SURFCOM NEX	東京精密	1台	X100×Z450
画像寸法測定器	IM-7030T	KEYENCE	1台	X447×Y557×Z605